

AJUSTES ELECTRÓNICOS DE LA CONTADORA DE BILLETES KOBOTECH SERIES HN 900

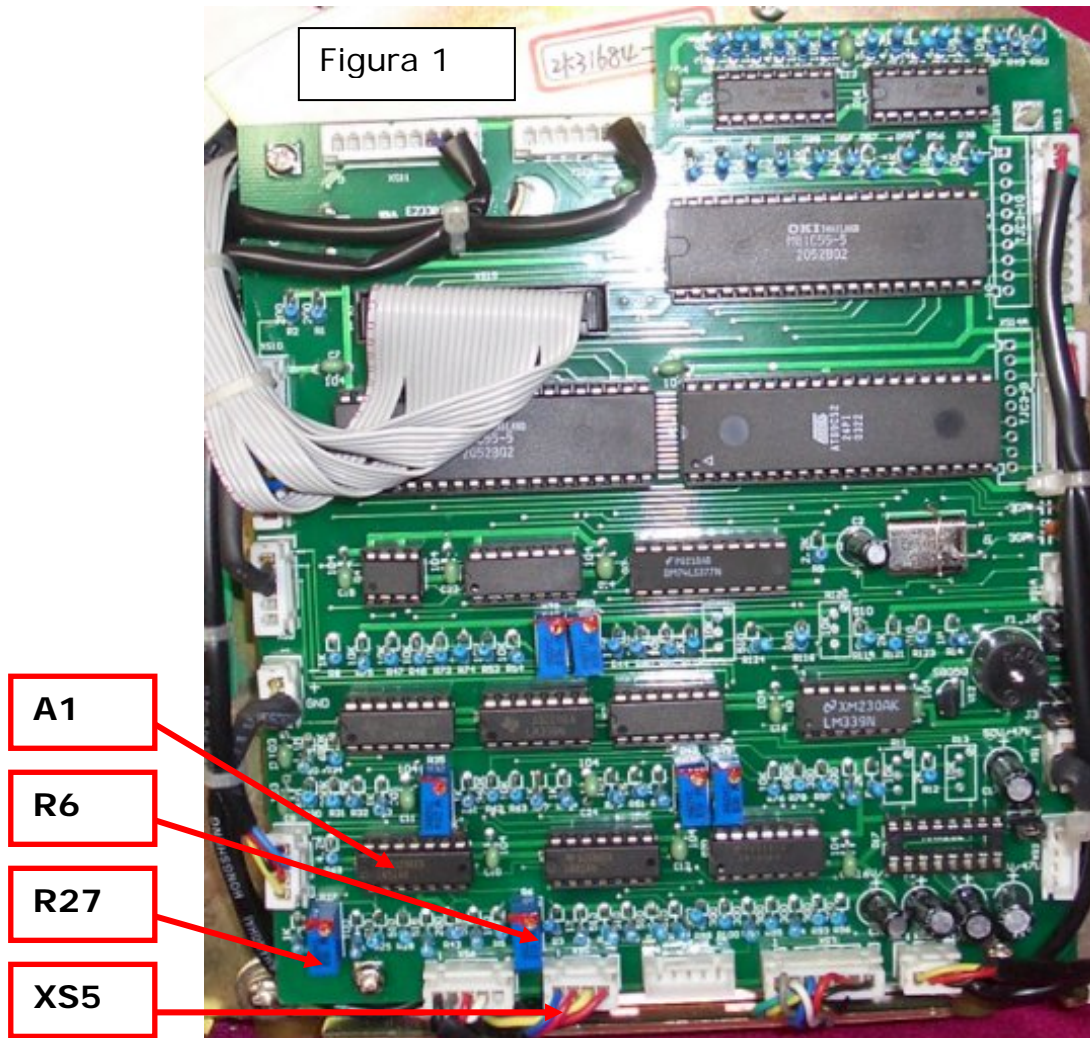


Índice:

Circuito de cuenta (Level circuit)	2
Circuito fuente de alimentación	3
Control de los detectores	3
Control del detector del recogedor	3
Circuito de detección por UV	3
Circuito de detección por MG	4
Circuito de detección por IR	5
Detección de longitud	6
Circuito WD & DD en la 3D y V	6
Test de velocidad	7
Test de ajustes y comprobación	7
Cambio del cabezal magnético	8

1. AJUSTES DEL CIRCUITO DE CUENTA

Este circuito controla el nivel densidad de los billetes, controlando que no pasen dos billetes simultáneamente.



Ajuste del detector derecho:

Medir el voltaje en **XS5-1#**, deberá ser superior a 4,5 V. De no ser así ajustar el sensor horizontalmente en su soporte o reemplazarlo si no funciona (siempre los dos detectores).

Cubrir con un papel blanco de control el detector, el voltaje en **A1-1** el voltaje debe ser de 0,6 voltios (con un papel blanco normal de 1,30 voltios) si no es así ajuste la tensión con el resistor **R27**

Ajuste del detector izquierdo:

Medir el voltaje en **XS5-3#**, deberá ser superior a 4,5 V. De no ser así ajustar el sensor horizontalmente en su soporte o reemplazarlo si no funciona (siempre los dos detectores).

Cubrir con un papel blanco de control el detector, el voltaje en **A1-7** el voltaje debe ser de 0,6 voltios (con un papel blanco normal de 1,30 voltios) si no es así ajuste la tensión con el resistor **R6**

2. CIRCUITO FUENTE DE ALIMENTACIÓN

Medir la tensión en **XS5-2#**, (ver figura 1) debemos tener un valor entre 4.85 V. Y 5,25 V. De no ser así revise los componentes del circuito o cambie el circuito de la fuente de alimentación si es necesario.

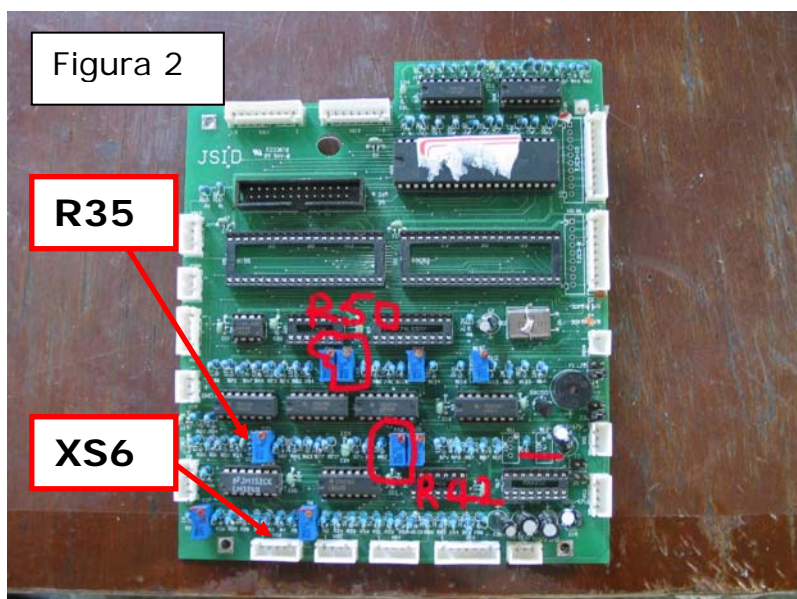
3. CONTROL DE LOS DETECTORES

Al conectar la máquina si aparecen en la pantalla "0" y "100", significa que los detectores y sus circuitos están en buen estado. Cubrir el detector izquierdo con un papel y encender la contadora, en la pantalla aparecerá "FE2", repetir esta acción con el detector de la derecha, de la bandeja de entrada y del recogedor aparecerá "FE1" "FE3" "FE4" .

4. CONTROL DEL DETECTOR DEL RECOGEDOR

Mida la tensión en el punto **XS6-4#**.(ver figura 2) El voltaje deberá ser superior a 1,8 voltios, de no ser así verifique que están bien conectados las conectores, compruebe que el detector está en la posición correcta aflojando el tornillo de sujeción y ajustando a su posición correcta o reemplácelo si es necesario.

5. AJUSTE DETECCIÓN POR UV DE LA HN900

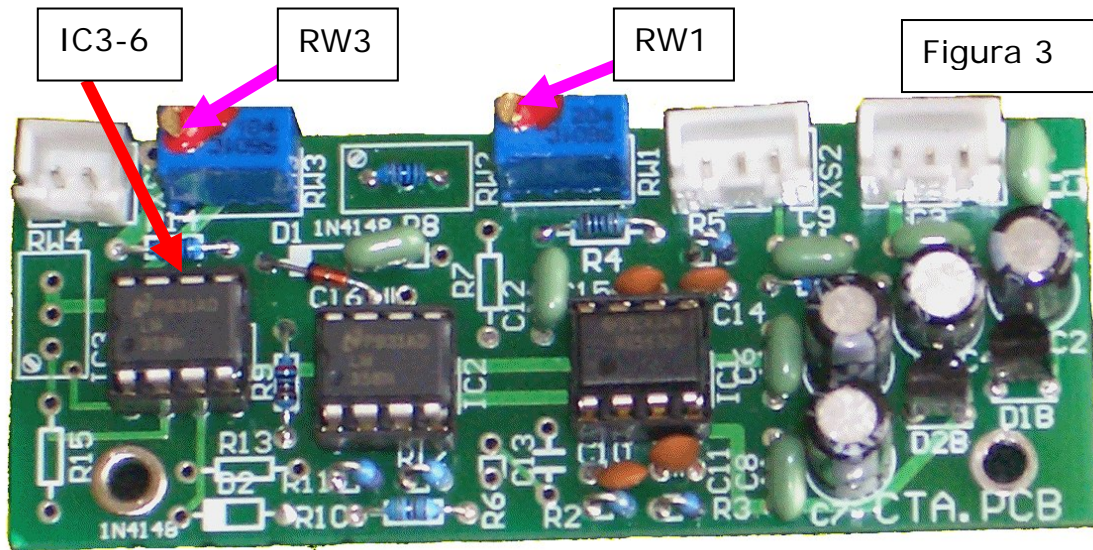


Girar el tornillo en la dirección de las agujas del reloj para aumentar la sensibilidad y en sentido contrario para disminuirla.

Procurar ajustar con el control del panel a 4, para que tengamos margen para ajustar desde el exterior.

Es normal que tengamos que efectuar tres o cuatro giros para conseguir un buen ajuste, si la máquina estaba detectando mal.

6. AJUSTE DE LA SENSIBILIDAD DEL DETECTOR MAGNÉTICO

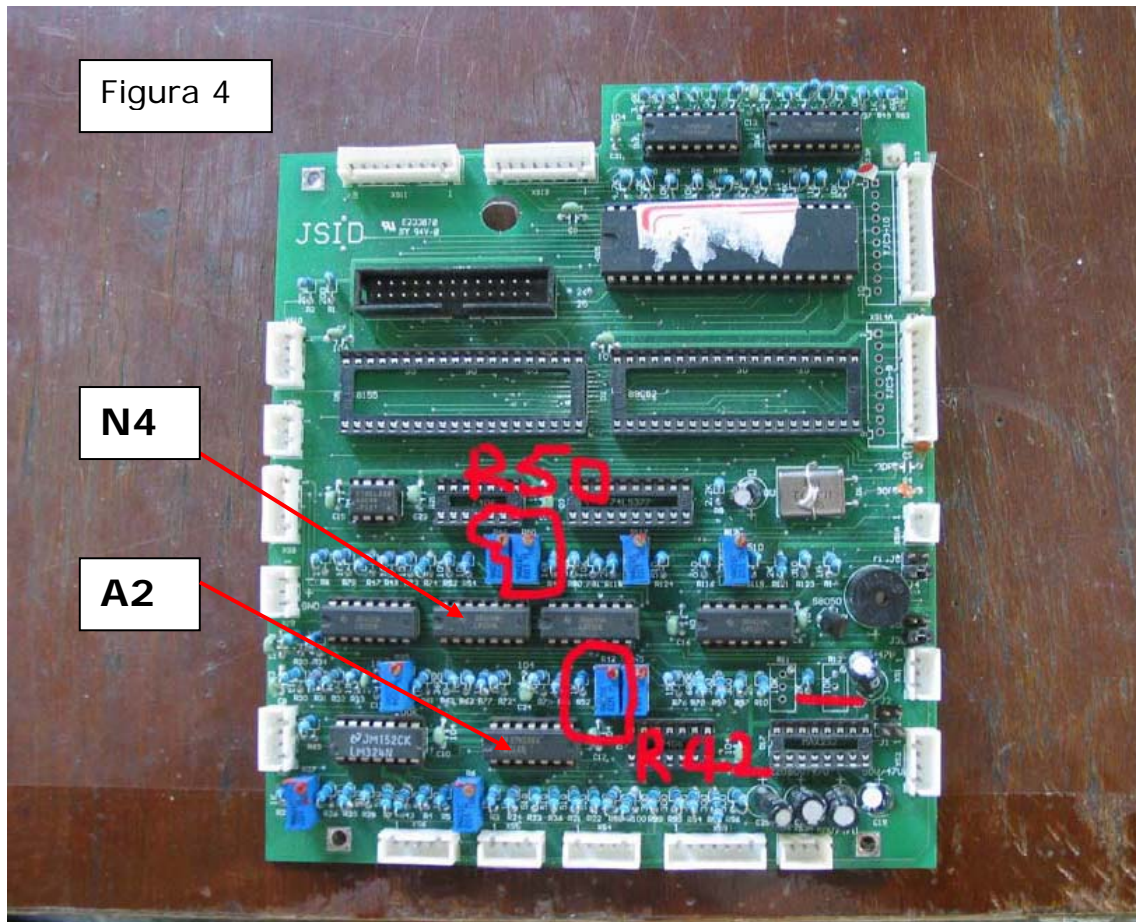


- 1) Mida la tensión en el punto **IC3-6**
- 2) Gire el tornillo del resistor **RW3** hasta tener una lectura de 2,8V
- 3) Una vez ajustado el **RW3** proceda a girar el tornillo deL **RW1** hasta que los billetes genuinos pasen sin problemas y los falsos sean detectados. Girando el tornillo en la dirección de contraria a las agujas del reloj aumentamos la sensibilidad.

Situación de la placa de detección magnética



7. AJUSTE DETECCIÓN POR IR DE LA HN900



Medir la tensión en el punto **A2-2**, y ajustar con el resistor **R42** la tensión entre **0,7 y 0,8 V**.

Medir la tensión en el punto **A2-6**, y ajustar con el resistor **R45** la tensión R45 entre **0,7 y 0,8 V**.

Medir en **N4-4** y con el resistor **R46** ajustar entre **1,9 y 2,2 V**.

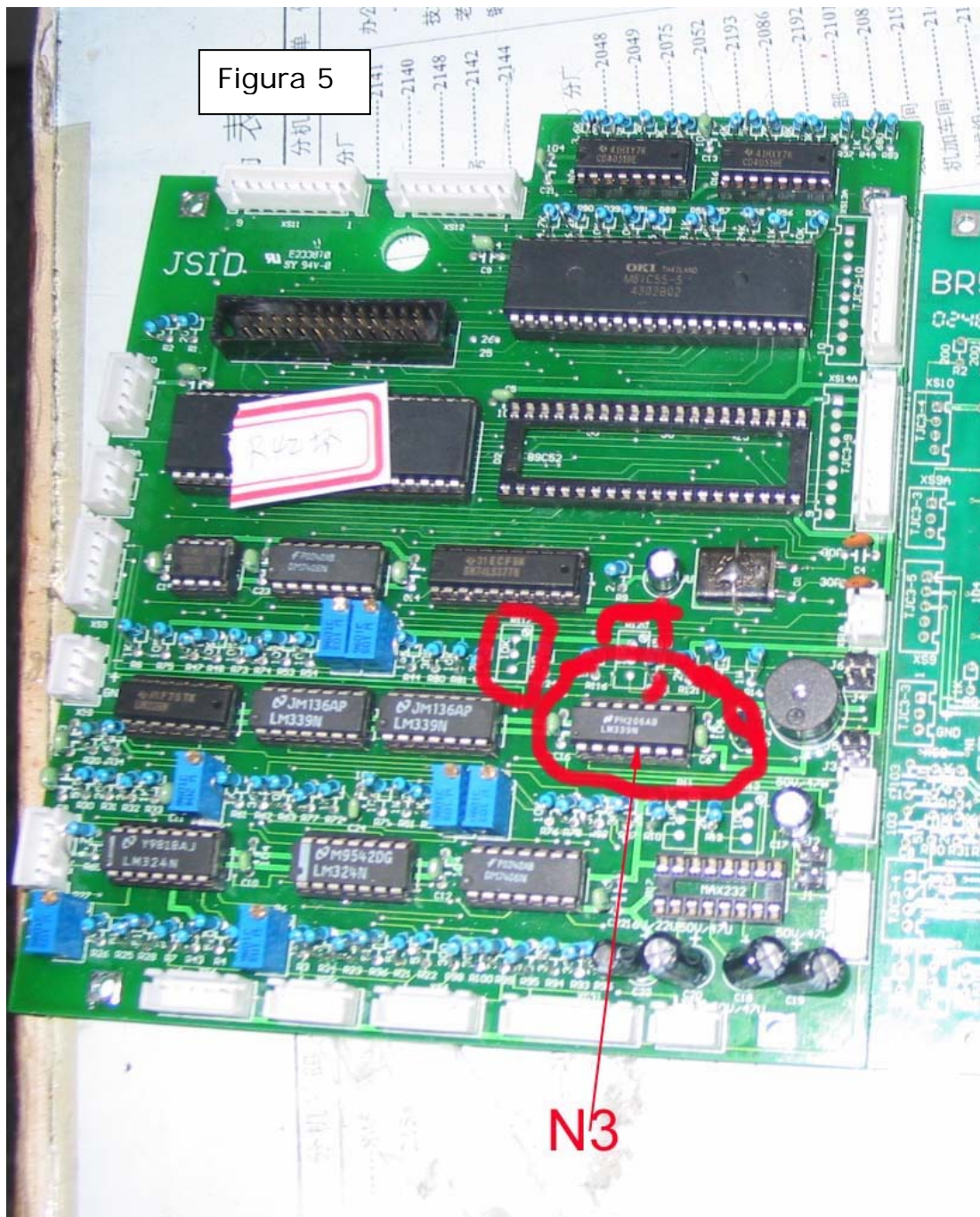
Medir en **N4-6** y con el resistor **R50** ajustar entre **1,9 y 2,2 V**.

8. AJUSTES DE WD & DD PARA 900V

Este ajuste elimina el problema de una detección demasiado sensible de tamaño diferente "different"

En la placa principal tomar tensión en N3-11 y ajustar resistor R117, el voltaje que indica se debe reducir hasta 2V

En la placa principal tomar tensión en N3-9 y ajustar resistor R120, el voltaje que indica se debe reducir hasta 2V



9. TEST DE LA VELOCIDAD

Para entrar en el programa de test de velocidad de la máquina:

Pulsar "SET", cuando tengamos "DDx" en la pantalla pulsar "1" y luego "0", entonces aparecerá en la pantalla "PPP", pulsar "RESET" y aparecerá en la pantalla el valor de la velocidad.

Para salir del programa de test de velocidad de la máquina:

Pulsar "SET", cuando tengamos "DDx" en la pantalla pulsar "0" y luego "1", entonces aparecerá en la pantalla "0", pulsar "RESET" y queda fuera del programa de test lista para contar.

10. TEST DE AJUSTES Y COMPROBACIÓN

Para entrar en el programa de test de ajustes y comprobación de la máquina:

Pulsar "SET", cuando tengamos "DDx" en la pantalla pulsar "1"/"4" luego pulsar "RESET" y aparecerán en la pantalla los siguientes valores según los errores que detecta la máquina:

- **"1-61"** El "1" significa detección de ancho diferente, "64" el valor del ancho.
- **"7-04"** Valor del reloj del programa.
- **"8-79"** El "8" significa detección de UV, "79" el valor detectado.
- **"9-01"** El "9" significa detección del hilo de seguridad "MT", "01" el valor detectado.
- **"A-00"** Detector izquierdo magnético.
- **"B-00"** Detector derecho magnético.
- **"E-00"** Parámetro de la detección infrarroja.
- **"F-11"** Parámetro de la detección infrarroja, "11" el valor de la detección.

Para salir del programa de test de ajustes y comprobación de la máquina:

Pulsar la tecla "7" tres veces, aparecerá en la zona BATCH de la pantalla "777".

Luego pulsar la tecla "SET" hasta que aparezca en la pantalla "DDx".

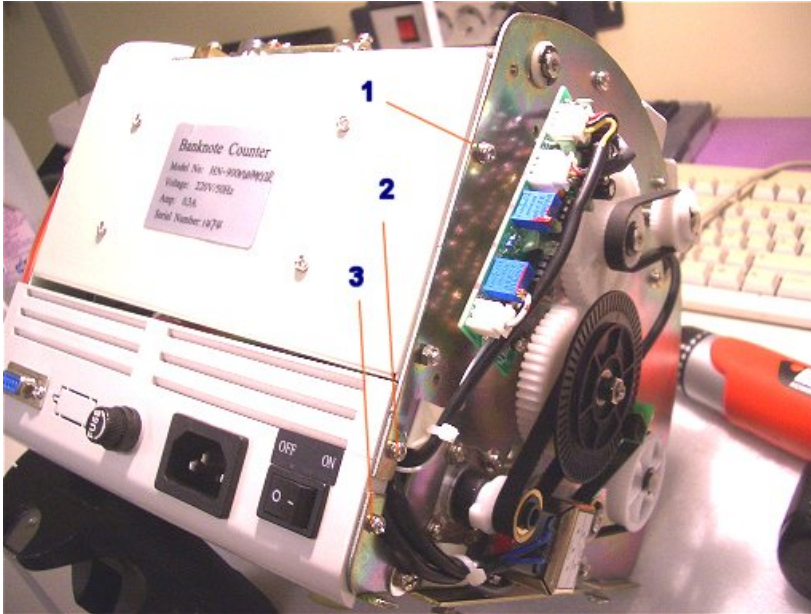
Entonces pulse la tecla "1" aparecerá en la pantalla ---

Pulse "4" a continuación desaparecerá de la pantalla ---

Pulse "RESET" y la contadora queda fuera del programa de test lista para contar

11. cambio del cabezal magnético

Retirar los tornillos 1,2 y 3 de ambos lados de la máquina que se indican y a continuación retirar las tapas traseras



El cabezal magnético se encuentra situado en la zona indicada



Retire los tornillos indicados en la foto y corte la banda de sujeción blanca que sujeta los cables y retire la pieza de plástico negra que sujeta el cabezal magnético



Ahora podrá retirar el cabezal magnético, como se ve en la foto siguiente

